

Nº B1-A2M0-7C0001-A

Wir	We	Nous
<b>BARTEC GmbH</b> Max-Eyth-Straße 16 97980 Bad Mergentheim Germany		
erklären in alleiniger Verantwortung, dass das Produkt <b>MC93<sup>ex</sup>-NI</b>	declare under our sole responsibility that the product <b>MC93<sup>ex</sup>-NI</b>	attestons sous notre seule responsabilité que le produit <b>MC93<sup>ex</sup>-NI</b>

**Type B7-A2M\*-\*\*\*\*/\*\*\*\***

auf das sich diese Erklärung bezieht den Anforderungen der folgen- den <b>Richtlinien (RL)</b> entspricht <b>ATEX-Richtlinie 2014/34/EU</b> <b>RED-Richtlinie 2014/53/EU</b> <b>RoHS-Richtlinie 2011/65/EU</b> <b>WEEE-Richtlinie 2012/19/EU</b> und mit folgenden Normen oder nor- mativen Dokumenten übereinstimmt	to which this declaration relates is in accordance with the provision of the following <b>directives (D)</b> <b>ATEX-Directive 2014/34/EU</b> <b>RED-Directive 2014/53/EU</b> <b>RoHS-Directive 2011/65/EU</b> <b>WEEE-Directive 2012/19/EU</b> and is in conformity with the following standards or other normative documents	se référant à cette attestation correspond aux dispositions des <b>direc-</b> <b>tives (D)</b> suivantes <b>Directive ATEX 2014/34/UE</b> <b>Directive RED 2014/53/UE</b> <b>Directive RoHS 2011/65/UE</b> <b>Directive WEEE 2012/19/UE</b> et est conforme aux normes ou docu- ments normatifs ci-dessous
---	---	--

EN IEC 60079-0:2018  
 EN 60079-11:2012  
 EN 60079-28:2015  
 EN 300 328 V2.2.2  
 EN 301 893 V2.1.1  
 EN 300 330 V2.1.1  
 EN 50581:2012  
 EN IEC 63000:2018

EN 301 489-1 V2.2.3,  
 EN 301 489-17 V3.2.4  
 EN 301 489-1 V2.2.3,  
 Final Draft EN 301 489-3 V2.1.1  
 EN 55032:2015/A11:2020 (Class B)  
 EN 55035:2017  
 EN 61000-3-2:2014 (Class A)  
 EN 61000-3-3:2013  
 EN 50121-3-2:2016  
 EN 50121-4:2016

EN 62368-1:2014/AC:2015  
 EN 62368-1:2014/A11:2017  
 EN 50566:2017  
 (Max average 10g SAR: Body 0.572 W/Kg)  
 (Max average 10g SAR: Limb 0.920 W/Kg)  
 EN 50364:2018  
 EN 50663:2017  
 EN 62479:2010  
 EN 50665:2017  
 EN 62311:2008  
 EN 62311:2020  
 EN 60825-1:2014 (Laser)  
 EN 62471:2008 (LED)

Verfahren der internen Fertigungskontrolle	Procedure of internal control of production	Procédure de contrôle interne de fabrication
---	--	---

**EPS 19 ATEX 1 239 X**

**2004, Bureau Veritas CPS Germany GmbH, Businesspark A96, 86842 Türkheim**



Bad Mergentheim, 07.11.2022

*Osman Amith*

Osman Amith

Authorized representative of  
 BARTEC GmbH,  
 At Bartec Pixavi AS  
 Vestre Svanholmen 24  
 4313 Sandnes, Norway

*ppa. Thinger*  
 Michael Krüger

VP Quality & Certification

**Appendix A**

**EU Operating frequencies and maximum power levels**

<b>Technology</b>	<b>Operating Frequencies/Bands</b>	<b>Maximum Transmit power level</b>
WLAN	2400 MHz – 2483.5 MHz	20dBm
	5150 MHz – 5250 MHz	23dBm
	5250 MHz – 5350 MHz	23dBm
	5470 MHz – 5725 MHz	23dBm
Bluetooth	2400 MHz – 2483.5 MHz	10dBm
RFID (NFC)	13.553 MHz - 13.567MHz	42 dBµA/m @10m

**<sup>1</sup> SAR values**

In accordance with JORF (Journal Officiel de la République Française) n° 0267 of November 17, 2019, this device has been tested and found to comply with the applicable limits for exposure of radio frequency energy (RF) to workers. The exposure limit value (ELV) for workers is 20 W / kg for the limbs.



**Restrictions:**

The use of 5GHz WLAN throughout the EEA has the following restriction:

- 5.15 – 5.35 GHz is restricted to indoor use only.